

PH 1, PH 2, PH 2-VK, PH-Axial

Пневматична поп нитачка

Ръководство за експлоатация със списък с резервни
части

PH 1
PH2)

PH 2

PH 2-VK

PH-Axial VAS (PH1,



GESIPA Blindniettechnik GmbH
Nordendstraße 13-39
64546 Mörfelden-Walldorf
Germany
T +49 (0) 6105 962 0
F +49 (0) 6105 962 287
info@gesipa.com

GESIPA®



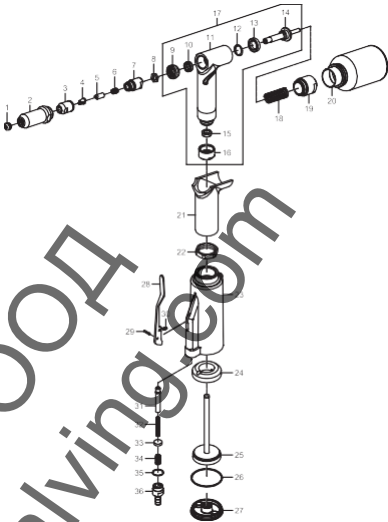
[illegible][illegible][illegible]

Списък с резервни
части

PH 1, PH 2

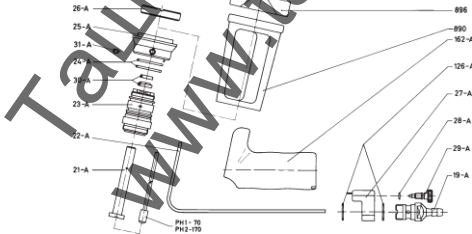
1 *	PH 1	143 4285
	PH 1, PH 2	143 4288
	PH 1, PH 2	143 4289
	PH 1, PH 2	143 4290
	PH 2	143 4291
2	PH 2	143 4292
		143 4105
3 *	PH 1	143 4243
	PH 2	143 4102
4 *	PH 1	143 4071
	PH 1	143 4241
	PH 2	143 4103
5 *	PH 1	143 4242
	PH 2	143 4319
6 *		144 5314
7		143 4320
8		143 4321
9 *		143 4318
10 *		143 4323
11		143 4315
12		144 5305
13 *		143 4324
14		143 4322
15 *		143 4326
16		143 4325
17		145 6792
18 *		144 5304
19		143 4327
20		144 5302
21		143 4343
22		143 4337

23	PH 1	143 4244
	PH 2	143 4328
24	PH 1	143 4246
	PH 2	143 4334
25	PH 1	145 6769
	PH 2	145 6791
26 *		143 4332
27	PH 1	143 4245
	PH 2	143 4331
28		143 4330
29		144 5307
30		144 5308
31		145 6785
32		144 5306
33 *		143 4329
34 *		144 5303
35		143 5258
36		145 6784
		143 5261
		143 5262
		145 6780
		143 4311



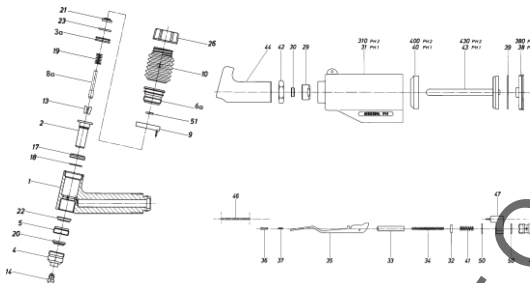
VAS für PH 1/PH 2*

19-A	143 5248
21-A	143 5249
22-A *	143 5250
23-A	143 5251
24-A *	143 5252
25-A	143 5253
26-A	143 5254
27-A	143 5255
28-A *	143 5256
29-A	143 5257
30-A *	143 5259
31-A	144 5828
126-A *	143 5258
162-A	143 5260
890	143 4233
896	144 5295
70	143 5261
71	143 4270
170	143 5262
176	143 4311



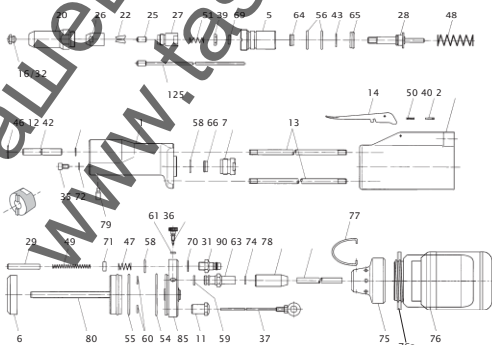
PH 2-VK

1	143 4335	17 *	143 4354	33	145 6785	42	143 4337
2	143 4336	18	144 5305	34	144 5306	43	145 6769
3 a	143 4349	19 *	143 4339	35	143 4330	430	145 6791
4	143 4338	21 *	143 4341	36	144 5307	44	143 5260
5	145 6786	22 *	143 4342	37	144 5308	45	143 5248
6 a	143 4350	23 *	143 4229	38	143 4245	46	143 5250
8 a *	143 4351	26	144 5309	380	143 4331	47	143 5255
9	145 6788	29	143 4325	39 *	143 4332	49	144 5310
10	145 6789	30 *	143 4326	40	143 4246	50	143 5258
13 *	143 4071	31	143 4244	400	143 4334	51	143 4230
14 A *	143 4055	310	143 4328	41 *	144 5303		145 6780
14 B *	143 4061	32	143 4329				
14 C *	143 4062						



PH Axial

1	143 6115	26 *	143 4102	51 *	144 5314	74	143 6140
2	143 6117	27	143 4320	54	143 6135	74	145 9076
5	145 9066	28	143 4322	55	143 6133	75 *	143 6134
	143 6114	29	145 6785	56	143 6132	76 *	144 5164
6	143 6118	31	144 6166	58	143 4343	76 a	143 6124
7	143 6119	35	144 5700	59	143 6137	77 *	144 5265
11	143 6123	36	143 5257	60	143 6126	78	143 6123
12	143 6124	37	143 6132	61	143 6256	79	144 5815
13	143 6125	39	143 4321	63	143 6138	80	145 9070
14	143 6126	40	144 5307	64 *	143 4323	85	145 9071
16/24 *	143 4268	42	144 6167	65	143 4324	90	145 9072
16/27 *	143 4289	43	144 5305	66 *	143 4326	95	145 9073
16/29 *	143 4290	46	144 6168	67	143 6139	100	145 9074
16/32 *	143 4291	47	143 6133	70	144 6169	105	143 6130
16/36 *	143 4292	48 *	144 5304	71 *	143 4328		145 6780
20	143 4105	49	144 5306				
22 *	143 4103	50	144 5308				
25 *	143 4319						



* Verschleißteile, wearing parts, pièces consommables, piezas consumibles, produzione di pezzi resistenti all'abrasione, sluitstukken, sliddele, siltdele, siltedeler, sulkuosat, peças consumíveis, spořtební materiál, παραγωγική ανταλλακτικών, κορό αικατρέςζεκ, zużycie części, 耐磨零件, износ деталей

СЪДЪРЖАНИЕ

1. Употреба по предназначение	
2. Информация относно безопасността	
3. Технически данни	
4. Оборудване/аксесоари	
5. Работен капацитет	
6. Определяне на приставката	
7. Процедура по стартиране	
7.1 Избор и смяна на приставката	
7.2 Занитване	
8. Извличане и задържане на поп нита	
8.1 PH 2-VK	
8.2 PH-Axial	
8.3 PH 1 + VAS, PH + VAS	
9. Отстраняване на използваните патронници от контейнера	
10. Поддръжка и грижа	
10.1 Почистване или смяна на челюстите	
10.1.1 PH 2-VK	
10.1.2 PH 1, PH 2, PH-Axial	
10.2 Съхраняване	
11. Ремонтни дейности	
12. Отстраняване на неизправности	
12.1 Поп нитът не е занитен	
12.2 Изхабеният патронник не се премества автоматично към контейнера	
13. Гаранция	
14. Декларация за съответствие	

Употреба по предназначение

Както е указано в Ръководството за експлоатация, попнитачката е предназначена единствено за поставяне на слепи нитове.

Моля, спазвайте всички инструкции за безопасност!

Информация относно безопасността

- Попнитачката трябва да бъде използвана самостоятелно единствено за поставяне на слепи нитове.
- Попнитачката не бива да се претоварва; работете единствено в предназначения ѝ работен капацитет.
- Инструментът не бива да се използва без наличието на материал! Поп нитът може да бъде изхвърлен от инструмента! Никога не насочвайте устройството срещу себе си или околните лица.
- Редовно проверявайте линиите за състен въздух, за да се уверите, че са поставени коректно и работят правилно.
- Устройството трябва да се изключва от мрежата за състен въздух преди да извършите каквито и да било дейности по поддръжка, смяна на патронника, или когато не използвате инструмента.
- Когато работите с инструмента, винаги носете предпазни очила. Силно препоръчително е използването на лични предпазни средства, като предпазни дрехи, предпазни ръкавици, каска, неплъзгащи се обувки и противоударна защита.
- Контейнерът на изхабеният патронник трябва да остане завинтен или закрепен по време на работа с инструмента.
- Не бива да превишавате допустимото работно налягане.
- Остатъците от хидравлично масло трябва да се изхвърлят според местните наредби.

3. Технически данни

Тип инструмент	PH 1	PH 2	PH 2-VK	PH-Axial	VAS (PH1, PH2)*
Тегло (кг)	1.2	1.3	1.3	1.8	0.43
Работно налягане (барове)	5-7	5-7	5-7	5-7	4-6
Свързване с маркуч (Ø мм) 1/4"	6	6	6	6	-
Капацитет на контейнера на патронника	40-80	40-80	20-40	50-100	50-100
Консумация на въздух (NI/)	0.8-1.2	1.2-1.8	1.2-1.8	1.2-1.8	1.2
Качество на състения въздух (филтриран)	✓	✓	✓		✓
Сила на занитване (N) на 5 бара	5200	7375	5200	7375	-
Ход (мм)	15	15	14	15	-
Хидравлично масло (мл)	25	25	25	30	-
Renolin Eterna 32					
Емисия на шума L _{pa} (dB)					
Отклонение от измерваното k83 = 3 dB		83	83	82.5	84.5
Вибрации (м/сек ²) (Отклонение от измерваното k = 1.5 м/сек ²)	<2.5	<2.5	<2.5	<2.5	-
Вградено изпразване на патронника					
	-	-	✓	✓	-

* Единствено налични като резервни части

Оборудване/аксесоари

Тип инструмент	PH 1	PH 2	PH 2-VK	PH-Axial	VAS (PH 1, PH 2)*
Работни приставки	16/24	16/32	10/24	16/24	-
Приставки, предоставени	16/18	16/24		16/27	
		16/27	10/18		
	16/27	16/29	10/27	16/29	
	16/29	16/36		16/32	
1 чифт челюсти	част 4	част 4	част 13	част 22	-
1 контейнер на патронника	част 20	част 20	част 10	Може да се поръча	Част No. 728 8913
1 гаечен ключ MSU	✓	✓	✓	-	✓
1 гаечен ключ MSZ	✓	-	-	-	-
1 гаечен ключ за приставки	-	-	-	-	-
1 ключ шестограм WAF 4	-	-	-	-	-
1 въздуховод (част 896)	-	-	-	-	-
1 плъзгач на челюстта с редуцираща тръба В работно положение (Част 125) (за слепи нитове до Ø 4 Al, Cu)	-	-	-	✓	-

* Единствено налични като резервни части

Работен капацитет

Тип инструмент	PH 1	PH 2	PH 2-VK	PH-Axial
Стандартен поп нит Ø (мм)			2.4 - 4 (PG-Al, стомана и алуминий)	4 - 5 (алуминий-и стомана) 2.4 - 3.2*
	2.4 - 4	4 - 5		
		2.4 - 3.2*		

Материал	ВСИЧКИ	ВСИЧКИ	ВСИЧКИ	ВСИЧКИ



Ташев-Галвинг ООД
www.tashev-galving.com

Определяне на приставката

Нит Ø	Материал на нита	РН 1	Част No.	РН 2	Част No.
2.4	Алуминий	16/18	143		143
			4285	10/18*	4055
3.2	CAP® Al, CAP® Cu	16/18	143		143
			4285	10/18*	4055
	Al, Cu, стомана, неръждаема стомана, Stinox,		143		143
			4288	10/24*	4061
3 и 3.2	Al, PG Al, PG стомана	16/24	143		143
			4288	16/24	4285
			143		143
4	Al, Cu, CAP® Al, CAP® Cu	16/24	4289	16/27	4288
			143		143
4	PG Al, стомана, Al	16/27	4290	16/29	4289
					143
4	Неръждаема стомана, Stinox, PG стомана	16/29		16/29	4290
					143
4.8 и 5	Al, CAP® Al, CAP® Cu, PG Al	-		16/32	4291
					143
4.8 и 5	Стомана, Al	-		16/36	4292
4.8 и 5	Неръждаема стомана, Stinox, PG стомана	-			

Нит Ø	Материал на нита	РН 2-VK	4.8 и 5	Al, CAP® Al, CAP® Cu, F	
2.4	Алуминий	10/18	4.8 и 5	Стомана, Al	
3.2	CAP® Al, CAP® Cu	10/18	4.8 и 5	Неръждаема стомана, Stinox, PG стомана	СТО
	Al, Cu, стомана, неръждаема стомана, Stinox,				
3 и 3.2	Al, PG Al, PG стомана	10/24			
4	Al, Cu, CAP® Al, CAP® Cu	10/24			
4	PG Al, стомана, Al	10/27			
4	Неръждаема стомана, Stinox, PG стомана	-			

* Необходимо е да се монтират по-малки челюсти РН 1/РН 2 (Част No. 145 6783)
РН-Axial (Част No. 145 8075)

Част No.	PH-Axial	Част No.
		143
143 4055	10/18*	4055
		143
143 4055	10/18*	4055
		143
143 4061	10/24*	4061
		143
143 4061	16/24	4285
		143
143 4062	16/27	4288
		143
	16/29	4289

16/29	143
	4290
	143
16/32	4291

Ташев-Галвинг ООД
www.tashev-galving.com



Процедура по стартиране

Преди да стартирате работа с попнитачката, прочетете внимателно и вземете предвид Ръководството за експлоатация и информацията относно безопасността; дръжте Ръководството на сигурно място. Обърнете се към технически персонал, за да свърже инструмента към мрежата със състен въздух.

7.1 Избор и смяна на приставката

Внимание: 

Винаги поставяйте приставка, която да отговаря на размера на поп нита (виж в таблицата Раздел 6).

Смяна на приставката:

Изключете инструментът от мрежата за състен въздух.

Отвийте приставката от стоманената втулка на главата.

Завийте съответната приставка и затегнете.

7.2 Занитване

Свържете попнитачката към мрежата за състен въздух.

Поставете поп нитът в приставката и го нагласете до степента, която следва да се занити в материала.

Натиснете спусъка, докато патронникът се отдели.

Освободете спусъка.

Изхабеният патронник се премества към контейнера чрез накланяне на инструмента назад – автоматично при инструменти с изхвърляне на патронник - (виж 8).

Извличане и задържане на поп нита

8.1 PH 2-VK

Свържете попнитачката към мрежата за сгъстен въздух.

Поп нитът се извлича, задържа се в приставката, а изхабеният патронник автоматично се премества в контейнера.

8.2 PH-Axial

Поставете свързващата втулка Част 74 с тръбичката за изхвърляне Част 78 върху завиващата се дюза Част 90; Потребителят следва да свърже края на тръбичката към системата за събиране на изхабените патронници.

Свържете попнитачката към мрежата за сгъстен въздух.

Всмукателната система и системата за изхвърляне се задействат чрез завиване на винта Част 36 на $\frac{1}{2}$ до 1 оборот на ляво. Поп нитът се извлича, задържа се в приставката, а изхабеният патронник автоматично се премества в системата за изхвърляне Част 78.

8.3 PH 1 + VAS, PH 2 + VAS

Свържете попнитачката към мрежата за сгъстен въздух.

Всмукателната система и системата за изхвърляне се задействат чрез завиване на винта Част 29-A на $\frac{1}{2}$ до 1 оборот на ляво. Поп нитът се извлича, задържа се в приставката, а изхабеният патронник автоматично се премества в контейнера.

Изпразване на изхабените патронници от контейнера

Внимание: 

Контейнерът за изхабени патронници трябва да се почиства редовно; препълването му може да доведе до неправилно функциониране на инструмента.

Изключете инструментът от мрежата за сгъстен въздух.

Отворете контейнера, отстранете изхабените патронници в подходящ съд и изхвърлете съобразно начина за рециклиране.

Поддръжка и грижа

Цялостният челюстен механизъм трябва да се обслужва редовно.

10.1 Почистване или смяна на челюстите

10.1.1 PH 2-VK

Изключете инструментът от мрежата за съгъстен въздух.

Откачете контейнера за изхабени патронници Част 10.

Отстранете крайния винт Част 6a с буталото Част 3a as well as compression spring-а натиснете пружината Част 19 и плъзгача на челюстта Част 8a.

Отстранете челюстите Част 13, почистете и смажете плъзгащите се повърхности; сменете ги в случай, че са износени.

Сглобете в обратния ред.

10.1.2 PH 1, PH 2, PH-Axial

Изключете инструментът от мрежата за съгъстен въздух.

Развийте стоманената втулка на главата Част 7 (PH 1, PH 2) или Част 20 (PH-Axial) и почистете от вътре, ако е необходимо.

Освободете корпуса на челюстта Част 3 (PH 1, PH 2) или Част 26 (PH-Axial).

Освободете челюстите Част 4 (PH 1, PH 2) или Част 22 (PH-Axial), почистете и смажете плъзгащите се повърхности; сменете ги в случай, че са износени.

Сглобете по обратния ред.

10.2 Съхраняване

Съхранявайте помпичката на сухо място, без риск от замръзване.

Редовната поддръжка удължава експлоатационния живот на вашите високо качество инструменти GESIPA®, които трябва да се обслужват поне на всеки 2 години в оторизиран сервиз или в сервиз на GESIPA®. За инструменти, които се използват интензивно, препоръчваме техническо обслужване по-рано от това, предвидено по график.

Ремонтни дейности

Ремонти, които са в гаранционен срок, се покриват от производителя. Ремонти извън гаранционния срок трябва да се извършват единствено от квалифициран технически персонал. Неспазването на определения начин за монтаж, процедурите по настройване и занитване от неквалифициран персонал, могат да доведат до сериозна повреда на попнитачката. В случай, че имате колебания, винаги връщайте инструмента до производителя.

Отстраняване на неизправности

12.1 Нитът не е поставен

Причина	Решение
Челюстите са замърсени	Почистете и смажете плъзгащите се части (виж 10.1)
Челюстите са износени	Подменете ги (виж 10.1)
Недостатъчно сгъстен въздух	Виж работното налягане (виж 3)

12.2 Изхабеният патронник не се премества автоматично към контейнера

Причина	Решение
Използвана е грешната приставка	Променете я съобразно таблицата (виж 6)
Износена приставка	Подменете я
Заседнал патронник в челюстта	Почистете челюстите и корпуса и смажете плъзгащите се повърхности ; подменете го в случай, че е износен (виж 10.1)
Контейнерът е препълнен	Изпразнете го (виж 9)

Гаранция

Действащите условия на гаранцията са приложими и могат да бъдат видяни на следния линк: www.gesipa.com/agb

Декларация за съответствие на ЕО

Със следното декларираме, че дизайнът и конструкцията на инструментът, наименуван, по-долу, както и версиите му, пуснати от нас на пазара, отговарят на изискванията за опазване на здравето и безопасността, предвидени в Директивите на ЕС. Модификации върху инструментът, извършени без наше упълномощение, отричат валидността на следната декларация. Информацията относно безопасността, посочена в следното Ръководство за експлоатация трябва да бъде спазена. Този документ трябва да бъде запазен.

PH 1

PH 2

PH 2-VK

PH-Axial

VAS (PH 1, PH 2)

2006/42/EG

DIN EN ISO 12100:2011

DIN EN ISO 11148-1:2012

DIN EN 82079-1:2013

На отговорност на:

GESIPA Blindniettechnik GmbH

Норденщрасе 13-39

D-64546 Мьорфелден-Валдорф



Др. Ричард Гертнер

Ташев-Галвинг ООД
www.tashev-galving.com